

SOLUÇÕES EM EQUIPAMENTOS PARA AS INDÚSTRIAS DE AÇOS LONGOS E TUBOS

Equipamentos Padrão

- Acionamentos hidráulicos com cabeçote flutuante se necessário.
- Desbobinador jumbo com capacidade de 45 até 1360 kg.
- Painel de controle com cabos pré conectados.
- Completo conjunto de canaletas para lançamento da fita.
- Posição de cintamento ajustável no feixe.
- Acionamento eletro-hidráulico ou eletro- pneumático, conforme a configuração do cabeçote.
- Opções personalizadas para atender a diferentes necessidades de layout.
- Sistema de trava de segurança.
- Controlador CLP Allen-Bradley de fábrica (disponível com outros CLPs).

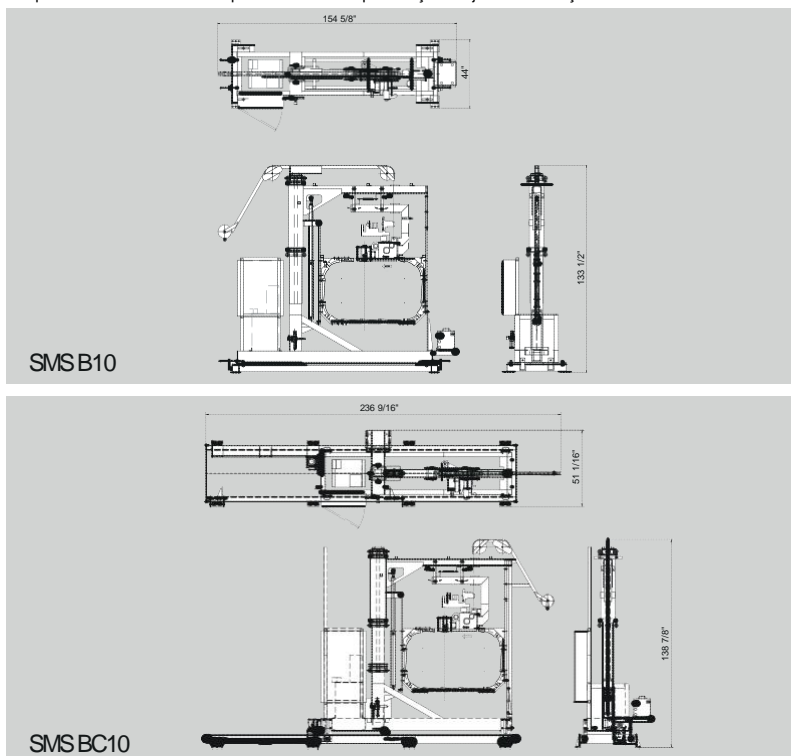
Opcionais

- Estrutura móvel para movimentação na linha.
- Disponíveis com junta com selo metálico, junta por cravamento sem selo ou com solda ponto.
- Kit de peças de reposição;
- Configurações diversas da máquina, incluindo estrutura montada, estrutura independente, laterais móveis e posicionamento fixo.

Especificações

Operação	Operação automática de alimentação, alinhamento, compressão e cintagem, ou operação manual com o acionamento de um botão.	
Abertura da Máquina*		
Tamanho dos Feixes	Opções Disponíveis	
Altura: Máx.	650 mm	
Mín.	100 mm	
Largura: Máx.	760 mm	
Mín.	200 mm	
Dimensões da Fita	Fita de aço: 19 – 32 mm de largura. 0,64 – 1,12 mm de espessura	
Junta	Até 95% da resistência da fita	
Opções de Cabeçote	Ponto de solda TIG - VS32 – Até 95% de eficiência Até 17 KN de tensionamento	
	Cravamento sem selo - VS31 – Até 80% de eficiência Até 17 KN de tensionamento	
	Com selo metálico – G9F10 - Até 80% de eficiência Até 13 KN de tensionamento	

*Disponibilidade de dimensões personalizadas Especificações sujeitas a alteração sem aviso



Aplicações de Embalagens para Indústrias de Aços Longos & Tubos



MÁQUINAS DE CINTAMENTO

MODELOS SAMUEL SMS-B10 E SMS-BC10

PARA AÇOS LONGOS E TUBOS

Características

- Estrutura em aço tubular com a mais alta resistência e peso de sua categoria
- Pinos de segurança do cilindro superior para atividades de manutenção
- Acionamento hidráulico dedicado para movimentos controlados
- CLP - Compact logix Allen-Bradley com opções de auto diagnóstico
- Funcionamento automático
- Cabeçote VS32 com ponto de solda TIG com a mais alta eficiência de junta e menor quantidade de peças móveis da categoria
- Disponibilidade de cabeçote hidráulico G9 e pneumático VS31
- Sistema de bloqueio no painel de controle
- Sistema hidráulico com acionamento silencioso e de alto rendimento
- Conceito modular para maior flexibilidade de aplicações personalizadas
- Cabeçote de construção modular para facilitar a manutenção



SMS B10



SMS BC10

Sistema de controle AB com bloqueio para manutenção



Sistema de movimentação do cabeçote (flutuante) para aplicação de mais tensão na fita, quando necessário.



Sistema de movimentação para posição de selagem e retração para manutenção



Guias desenhadas para ciclos de alta velocidade

